

PORTONI IN LEGNO

Produzione, Installazione e vendita su Pisa, Lucca, Livorno e tutta la Toscana



La porta d'ingresso in legno esibisce sempre il suo fascino. Possibile realizzarlo in diverse misure e forme mantenendo la sua funzionalità e struttura. La nostra produzione basata solamente su l'utilizzo di legno pregiato, selezionato con cura per resistere nel tempo. Il telaio presenta una sezione di 68 x 70 mm e l'anta di 68 x 100 mm. E' possibile la personalizzazione con vetri e bozze per rendere l'infisso ancora più unico. La serratura certificata RC3 antieffrazione garantisce una maggiore sicurezza. Offriamo la possibilità di realizzare qualsiasi forma e ornamento, sia pantografato che pannellato, personalizzando ogni dettaglio per soddisfare le esigenze dei nostri clienti. I portoni vengono rifiniti con vernici resistenti agli agenti atmosferici, garantendo così un aspetto sempre impeccabile anche con il passare del tempo.





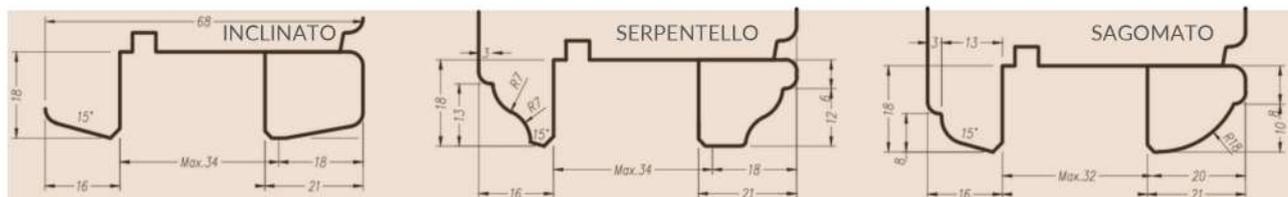
www.falegnameriabattelli.com - info@falegnameriabattelli.com - Tel. +39 050 -803533



1.1.c. Portoni

Costruiti su telaio, varie costruttività o pannellature

<p>Sezione Telaio mm 68 x 70</p>	<p>Sezione Anta mm 68 x 110</p>	<p>Spessore Vetro fino a 30</p>	<p>Guarnizioni 2 + 1 Opz</p>
<p>Lastre di Vetro 2</p>	<p>Design: Toscano</p>	<p>Giunzione Vetro Telaio 0,053 W/mK</p>	<p>Fattore Solare Fattore solare: 36% Trasmissione Luminosa: Fino a 55%</p>
<p>Trasmittanza Profilo UF 1,8</p>	<p>Trasmittanza Vetro Fino a UG 0,6</p>	<p>Ferramenta Classe Antieffrazione fino a 3</p>	<p>Isolamento Acustico Fino a 41 Db</p>



Prove con vetri in configurazione standard.

PORTONI:



Resistenza al carico del vento: C2 (Norma di prova: UNI EN 12211, norma di classificazione UNI EN 12210)

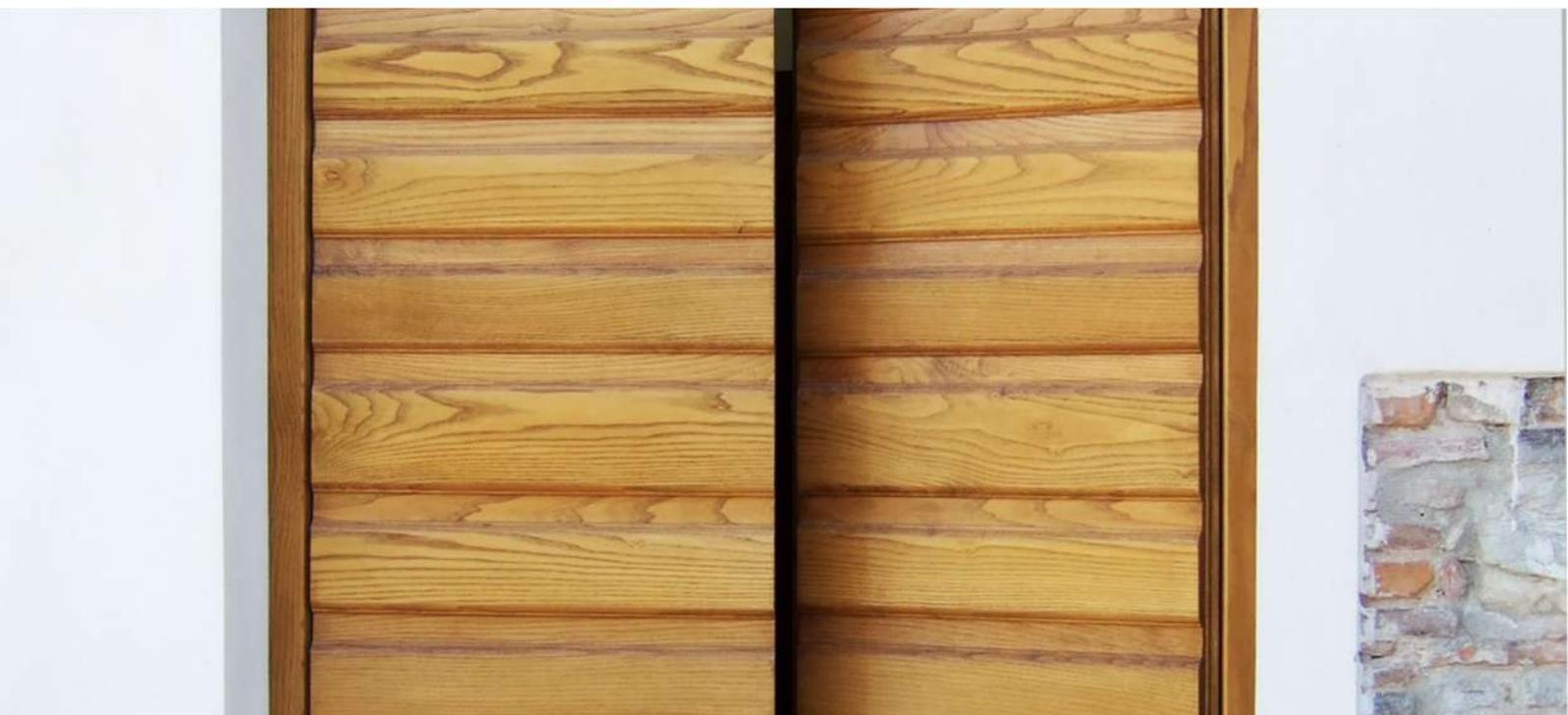
Tenuta all'acqua: 1A (Norma di prova: UNI EN 1027, norma di classificazione UNI EN 12208)

Sostanze pericolose: Non presenti

Resistenza alla torsione statica: passa (Norma di prova: UNI EN 948, norma di classificazione UNI EN 14351-1)

Resistenza all'urto: I5 (Norma di prova: UNI EN 13049, norma di classificazione UNI EN 14351-1)

Permeabilità all'aria: Classe 3 (Norma di prova: UNI EN 1026, norma di classificazione UNI EN 12207)



VERNICIATURA:

Utilizziamo prodotti della ditta ADLER per tutte le fasi del ciclo di verniciatura.

Ciclo di verniciatura coprente (laccato RAL)

Ciclo di Verniciatura a 3 mani:

1° mano, impregnazione ad immersione AQUAWOOD PRIMO A2

2° mano, applicazione intermedia AQUAWOOD INTERCARE SQ

3° mano, finitura AQUAWOOD COVATOP XT20

Ciclo di verniciatura a 4 mani:

1° mano, impregnazione ad immersione AQUAWOOD PRIMO A2

2° mano, fondo AQUAWOOD INTERCARE FLOW Q

3° mano, applicazione ADLER ACRYL-FENSTERFÜLLER HIGHRES

4° mano, finitura AQUAWOOD CAVATOP XT20

Ciclo verniciatura mordenzato ADLER

Ciclo di verniciatura a 3 mani:

1° mano, impregnazione ad immersione a solvente

2° mano, fondo isolante FENSTERISOGRUND FARBLOS

3° mano, finitura a spruzzo AQUAWOOD FINA PRO

Ciclo verniciatura a 4 mani:

1° mano, impregnazione ad immersione AQUAWOOD PRIMO A4

2° mano, fondo AQUAWOOD INTERMEDIO DQ

3° mano, applicazione intermedia AQUAWOOD INTERMEDIO ISO

4° mano, finitura AQUAWOOD FINA TOP 40

POSSIBILI PERSONALIZZAZIONI:

- Battente
- Anta/Ribalta
- Aperture antipanicco
- Listelli o traversi

ESSENZE:

- Red Grandis
- Pino
- Castagno
- Okumé
- Frassino
- Rovere Americano